ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA: COMPORTA
MATERIAL: AÇO INÓX
ACIONAMENTO: MANUAL

<u>LOCAL DE APLICAÇÃO:</u>

SES MAFRA / EEE-CONDOMÍNIOS

Pág. 01 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

1. OBJETIVO

A presente especificação visa informar as características mínimas necessárias para atender ao fornecimento de COMPORTAS EM AÇO INÓX. As comportas deverão ser construídas levando-se em conta que poderão operar em posições intermediárias, além das posições fechada e aberta, como também trabalhar em duplo sentido de vedação. As comportas deverão ser entregues completas (incluso o fornecimento de acessórios de fixação, prolongamentos, luvas, mancais intermediários, etc)

O FORNECIMENTO DAS COMPORTAS INCLUI A FABRICAÇÃO, MONTAGEM, INSTALAÇÃO E START UP

2. DESCRIÇÃO CONSTRUTIVA

2.1. Norma de Construção

AWWA C561, última revisão

2.2. Norma de Estanqueidade

AWWA C561, última revisão

2.3. Quadro Estrutural

Construído em aço plano e reforçado, através de chapas conformadas ou perfis estruturais, de modo que esteja preparado para assentamento direto no concreto, eliminando a necessidade de quadro de fixação. O quadro estrutural é uma peça única e rígida o bastante de modo que não se deforme durante o transporte, instalação e operação.
Projetado no fator mínimo 4 de segurança quanto a tensão (tração) e fator mínimo 2 quanto a compressão e força de cisalhamento.

2.4. Comporta (gaveta)

Construída em chapa de aço plano e reforçado, através de chapas conformadas ou perfis estruturais, de forma que a deflexão não exceda 1/360 do vão da comporta sob carga de projeto.
Projetado no fator mínimo 4 de segurança quanto a tensão (tração) e fator mínimo 2 quanto a compressão e força de cisalhamento.

2.5. Vedação Superior

Feita de UHMW (Polietileno de Ultra Alta Densidade Molecular) e Elastômero tipo Nota Musical, de modo que garanta estanqueidade 100% superior à norma por longo período, devido ao sistema de compressão que evita qualquer possibilidade de vazamento por desgaste.

Pág. 02 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

2.6. Vedação Lateral

Feita de UHMW (Polietileno de Ultra Alta Densidade Molecular) e Elastômero tipo Nota Musical, de modo que garanta estanqueidade 100% superior à norma por longo período, devido ao sistema de compressão que evita qualquer possibilidade de vazamento por desgaste.

2.7. Vedação Inferior (soleira)

Feita de Elastômero tendo o mesmo nível do Canal, de modo que o fluxo de líquido carregue os sólidos que por ventura venham a depositar. A estanqueidade da vedação inferior se dará pela compressão da comporta contra o Elastômero.

2.8. Vedação Trazeira (assento)

Feita por meio de Elastômero tipo Extra Macio, com espessura mínima de 10 mm.

2.9. Guias

Os guias são de UHMW (Polietileno de Ultra Alta Densidade Molecular), nos quais garantem baixo coeficiente de atrito, suporte e apoio de pelo menos 3/4 da altura da comporta na posição totalmente aberta.

2.10. Haste de acionamento / Prolongamento

Fabricado em aço inoxidável e projetado para suportar a operação da Comporta Deslizante sob pressões máximas, de modo que seu índice de esbeltez seja menor que 200.

Nota:

Comportas que tiverem largura superior a 1200mm e esta ser 2 vezes superior à altura da Gaveta deverão possuir haste dupla de acionamento com sistema de eixo tandem para acionamento simultâneo por um só mecanismo de acionamento.

2.11. Luvas (conexões para haste), se aplicável

Fabricado em aço inoxidável, de modo que faça a conexão das hastes e evite qualquer possibilidade de rotação ou travamento da mesma.

2.12. Mancal Intermediário, se aplicável

Fabricado em aço inoxidável, de modo que evite qualquer possibilidade de flambagem da haste de prolongamento.

Pág. 03 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

2.13. Materiais

ITEM	MATERIAL
Quadro	Aço Inoxidável ASTM A240 TP 304L ou 316L
Gaveta	Aço Inoxidável ASTM A240 TP 304L ou 316L
Vedação Superior	UHMW (Polietileno de Ultra Alta Densidade)
Vedação Lateral	UHMW (Polietileno de Ultra Alta Densidade)
Vedação Inferior	Borracha EPDM
Cordão de Compressão	Borracha EPDM
Haste de Acionamento	Aço Inoxidável ASTM A276 TP 304 ou 316
Haste de Prolongamento	Aço Inoxidável ASTM A276 TP 304 ou 316
Luva de Ligação	Aço Inoxidável ASTM A276 TP 304 ou 316
Mancal Intermediário	Aço Inoxidável ASTM A240 TP 304L ou 316
Parafusos e Porcas	Aço Inoxidável, AISI 304 ou 316
Chumbadores	Chumbadores Mecânicos de AISI 304, AISI 316 ou Chumbadores Químicos com Prisioneiros AISI 304 ou AISI 316
Acionamento	Conforme folha de dados
Identificação	Plaqueta de Inox AISI 304 ou AISI 316

2.14. Identificação

Plaqueta de aço inoxidável, do qual conterá as seguintes informações: Nome do Fabricante, Modelo, n° de série, ano de fabricação, diâmetro nominal, classe de pressão, Norma de Projeto, Norma de Furação, vazão máxima, Norma de Teste, Pressão de Trabalho.

3. DOCUMENTOS E INFORMAÇÕES TÉCNICAS

Deverão ser apresentados os seguintes documentos:

Descrição	Condição
Catálogos	Incluso
Lista de Documentos	Incluso
Cronograma de Fabricação	Incluso
Folha de Dados	Incluso
Desenho Dimensional Detalhado com assinatura do Engenheiro Responsável	Incluso
Memórias de Cálculo com assinatura do Engenheiro Responsável	Incluso
Plano de Inspeção e Teste	Incluso
Plano de Soldagem com Assinatura de Inspetor de Solda N2	Incluso
Plano de Pintura, quando aplicável (padrão do fabricante)	Incluso

Pág. 04 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

Certificados de Matéria Prima	Incluso
Relatório de Inspeção	Incluso
Certificado de Conformidade	Incluso
Certificado de Garantia	Incluso
Manual de Instalação, Operação e Manutenção	Incluso
Data Book	Incluso

QUALIFICAÇÃO TÉCNICA MINIMA:

- Visita Técnica no Local para verificar aplicação e local de trabalho que será executado o serviço. Será emitido Atestado de Visita Técnica durante a visita a Obra.
- Empresa deve possuir Sistema de Gestão da Qualidade ISO 9001
- Apresentar Atestado de Fornecimento Similar ao objeto a fornecer. (Deve constar fornecimento de Comportas em Aço Inoxidável)
- Apresentar CAT – Certidão de Acervo Técnico de Fabricação e Fornecimento de Comportas de Aço Inoxidável em nome da Empresa e Engenheiro que trabalha junto a empresa.
- Apresentar CAT – Certidão de Acervo Técnico de Instalação de Comportas de Aço Inoxidável em nome da Empresa e Engenheiro que trabalha junto a empresa.

4. GARANTIAS E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O fornecedor dará plena e total garantia dos equipamentos fornecidos e de todos os materiais ou serviços pelo prazo de 12 meses após a sua instalação, responsabilizando-se, dentro deste prazo por qualquer defeito, sem que isto acarrete a cobrança de qualquer custo adicional para a CASAN.

No caso de falhas durante o período de vigência da garantia, o fornecedor se obriga a efetuar a reposição imediata dos elementos defeituosos, sem qualquer ônus para a CASAN. O prazo para reparo e/ou conserto do(s) equipamento(s) danificado(s) será de 05 dias corridos a contar da notificação. Em caso de emergência, a CASAN comunicará o fornecedor para, em 24 horas, enviar seu representante técnico para efetuar o conserto dos equipamentos em garantia. Na hipótese de não comparecimento do representante técnico do fornecedor, fica autorizada a CASAN, através de seu corpo técnico, a executar diretamente o conserto dos equipamentos, sendo a garantia contratual mantida incólume, e sem prejuízo do devido ressarcimento à CASAN das despesas com material despendidos na execução do conserto dos equipamentos. O não comparecimento do representante técnico do fornecedor dentro do prazo de garantia implicará no aceite das despesas porventura reivindicadas pela CASAN.

Todos os equipamentos deverão ser acondicionados de forma adequada para evitar danos durante o transporte e armazenagem.

Pág. 05 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

FOLHA DE DADOS PARA FORNECIMENTO DAS COMPORTAS

Pág. 06 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

1	**IDENTIFICAÇÃO**	
1.1	CIDADE:	
1.2	LOCAL DE INSTALAÇÃO: SES MAFRA – EEE-CONDOMÍNIOS	
1.3	PROJETO ARQUITETÔNICO: 04031-SES-ELE-ARQ-0180-A	
1.4	LICITAÇÃO:	
1.5	ETIQUETA (TAG):	**QUANTIDADE: 01 COMPORTA**
2	**CARACTERÍSTICAS DO FLUIDO**	
2.1	FLUIDO:	( ) ÁGUA TRATADA (X) ESGOTO ( ) OUTROS
2.2	TEMPERATURA:	(X) ATÉ 30º C ( ) ACIMA DE 30º C
3	**CARACTERÍSTICAS DA COMPORTA A SER FORNECIDA:**	
3.1	TIPO DE COMPORTA	COMPORTA DE PAREDE
3.2	ACIONAMENTO:	( ) MANUAL, POR VOLANTE ( ) ATUADOR ELÉTRICO (X) MANUAL, POR CHAVE T (CABEÇOTE)
3.3	DIMENSÕES:	150 mm x 150 mm
3.4	ELEVAÇÃO:	1400 MM
3.5	PRESSÃO À MONTANTE:	
3.6	PRESSÃO À JUSANTE:	
3.7	TIPO DE MONTAGEM:	(X) PAREDE ( ) EMBUTIR
3.8	FUNÇÃO:	(X) BLOQUEIO ( ) CONTROLE DE VAZÃO
3.9	VEDAÇÃO:	
3.10	ALTURA DE OPERAÇÃO:	
3.11	MATERIAL DA COMPORTA:	AÇO INOX AISI 304L OU 316L
3.12	MATERIAL DO PEDESTAL / CAVALETE:	AÇO INOX AISI 304L OU 316L
3.13	MATERIAL DO EIXO E FUSO:	AÇO INOX AISI 304 OU 316
3.14	TIPO DE HASTE	PADRÃO DO FORNECEDOR
3.15	MATERIAL DOS PARAFUSOS, ARRUELAS, PORCAS E CHUMBADORES:	AÇO INOX AISI 304 OU 316
3.16	MATERIAL DAS GUIAS E TRAVESSAS DA COMPORTA:	AÇO INOX AISI 304L OU 316L
3.17	MATERIAL DOS MANCAIS INTERMEDIARIOS:	AÇO INOX AISI 304L OU 316L COM BUCHA DE UHMW (POLIETILENO DE ULTRA ALTA DENSIDADE MOLECULAR)
3.18	MATERIAL DA VEDAÇÃO LATERAL / SUPERIOR:	UHMW (POLIETILENO DE ULTRA ALTA DENSIDADE MOLECULAR)
3.19	MATERIAL DO CORDÃO DE COMPRESSÃO:	BORRACHA EPDM
3.20	MATERIAL DA VEDAÇÃO SOLEIRA:	BORRACHA EPDM MACIA
3.21	MATERIAL DA VEDAÇÃO DE ASSENTO:	BORRACHA EPDM MACIA
3.22	TIPO DO CHUMBADOR:	QUÍMICO + PRISIONEIRO DE MESMO MATERIAL DO EIXO DA COMPORTA
3.23	TODO MATERIAL DE AÇO INOXIDÁVEL DEVE:	RECEBER TRATAMENTO DE PASSIVAÇÃO EM BANHO DE ÁCIDO EM FÁBRICA
3.24	DEFLEXÃO MÁXIMA:	1/360 DO VÃO DO CANAL NA CONDIÇÃO DE CARGA HIDRÁULICA MÁXIMA, ASSIM COMO SUA VEDAÇÃO, ESTANQUEIDADE E OPERAÇÃO NA MESMA

Pág. 07 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

		CONDIÇÃO.
3.25	PADRÃO CONSTRUTIVO	DIN 19569 / AWWA C561
4	**ACESSÓRIOS DESEJADOS:**	
4.1	TUBO PROTETOR DA HASTE:	EM POLICARBONATO OU ACRILICO GRADUADO COM INDICADOR DE POSIÇÃO.
4.2	HASTE DE PROLONGAMENTO:	SIM (QUANDO APLICÁVEL)
4.3	MANCAIS INTERMEDIÁRIOS:	SIM (ESPAÇAMENTO MÁXIMO DE 3 METROS)
4.4	OPERAÇÃO MANUAL	SIM. CHAVE T
4.5	PEDESTAL / MESA ESTRUTURAL	NÃO.
5	**DOCUMENTOS:**	
5.1	DESENHOS:	SIM, 3 VIAS IMPRESSAS, 1 DIGITAL
5.2	MANUAIS / LISTA DE PEÇAS:	SIM, 3 VIAS IMPRESSAS, 1 DIGITAL
5.3	RELATÓRIOS DE TESTES:	SIM, 3 VIAS IMPRESSAS, 1 DIGITAL
5.4	DESENHOS:	SIM, 3 VIAS IMPRESSAS, 1 DIGITAL
6	**GERAL:**	
6.1	TESTE DE PERFORMANCE (1 CICLO COMPLETO):	EM FABRICA, ACOMPANHADO POR INSPETOR CASAN E EMISSÃO DE RELATORIO
6.2	TESTE HIDROSTÁTICO:	EM FABRICA, ACOMPANHADO POR INSPETOR CASAN E EMISSÃO DE RELATORIO
6.3	TESTE DE PINTURA	EM FABRICA, ACOMPANHADO POR INSPETOR CASAN E EMISSÃO DE RELATORIO
6.4	TESTE DE TORQUE DE ACIONAMENTO	EM FABRICA, ACOMPANHADO POR INSPETOR CASAN E EMISSÃO DE RELATORIO
6.5	SUPERVISÃO DE INSTALAÇÃO:	SIM, OBRIGATÓRIO
6.6	ASSISTÊNCIA TÉCNICA:	SIM, IN LOCO
6.7	ACESSÓRIOS:	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO
6.8	CONFERIR “IN LOCO” ANTES DE FABRICAR	(X) SIM ( ) NÃO

Pág. 08 de 08 - Documento assinado digitalmente. Para conferência, acesse o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo CASAN 00028634/2026 e o código CRNE8041.

Assinaturas do documento

Código para verificação: **CRNE8041**

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:

RONNIE CARL MILITAO DE MELLO (CPF: 820.XXX.139-XX) em 31/03/2026 às 14:06:58
Emitido por: "SGP-e", emitido em 04/01/2021 - 10:31:28 e válido até 04/01/2121 - 10:31:28.
(Assinatura do sistema)

Para verificar a autenticidade desta cópia, acesse o link https://sgpe.casan.com.br/portal-externo/conferencia-documento/Q0FTQU5fMV8wMDAyODYzNF8yODYzNF8yMDI2X0NSTkU4MDQx ou o site https://sgpe.casan.com.br/portal-externo e informe o processo **CASAN 00028634/2026** e o código **CRNE8041** ou aponte a câmera para o QR Code presente nesta página para realizar a conferência.